



**KASTELL**<sup>®</sup>  
SYSTEMY SZCZOTEK PRZEMYSŁOWYCH

# PAD PORKO EXTREME

## SPECYFIKACJA PRODUKTU

### 1.0 Opis

Pad Porko Extreme do ultra wysoko-obrotowego polerowania podłóg wykonany jest z mieszanki włókien poliestrowych oraz naturalnych o wielowarstwowej nietkanej strukturze.

### 2.0 Właściwości

Właściwości	Wartości
Grubość	1 cal 26 mm
Waga	1255 g/m <sup>2</sup>
Typ włókna	Poliester z recyklingu i naturalne włosie
Typ łuszenia	Specjalna struktura na bazie wody
Metoda łączenia	Spray/metoda immersji
Zastosowanie ciernie	Nie dotyczy
Materiał cierny	Nie dotyczy
Kolor	Czarny szary
Opakowanie	5 szt. /op.

### 3.0 Zastosowanie

Pad stosowany jest do polerowania wykończonej podłogi na wysoki połysk. Charakteryzuje się wysoką zawartością włókien naturalnych, świetnie sprawdza się na wykończeniach twardych i o podwyższonej zawartości ciał stałych. Idealny do maszyn obrótki do 3000 obrotów/minut

### 4.0 Budowa

Pad Porko Extreme wykonany jest z włókien poliestrowych pochodzących w 100% z recyklingu, włókien naturalnych oraz żywic na bazie wody. Pad został zaprojektowany jako dwustronny.

### 5.0 Inicjatywy środowiskowe

a. Włókna poliestrowe stosowane w padach pochodzą w 100% z procesu recyklingu poużytkowanych i przemysłowych odpadów produktowych.

b. Pełen Cykl TM (Full Cycle TM) umożliwia biodegradację\* w ułamku czasu jaki byłby potrzebny konwencjonalnym padom podłogowym zużywanym na wysypisku.

c. W procesie produkcji stosowane są lateksowe żywice na bazie wodnej. W naszym procesie nie stosuje się żywic fenolowo-formaldehydowych.

d. Kartony stosowane do wysyłki zawierają co najmniej 45% materiałów pochodzących z recyklingu.

e. Jednostka działa na podstawie pozwolenia na emisję powietrza (Clean Air Permit) zatwierdzonego przez EPA (US Environmental Protection Agency - Amerykańską Agencję Ochrony).

f. Wewnętrzne zarządzanie zużyciem wody obniżyło jej zużycie o 83%.

### 6.0 Wytyczne użytkowania

Przed polerowaniem należy przetrzeć podłogę z kurzu. Pad należy stosować do momentu uzyskania wysokiego połysku. Po ukończeniu polerowania należy ponownie odkurzyć podłogę, by usunąć pył pozostały po polerowaniu.

### 7.0 Konserwacja produktu

W celu przedłużenia żywotności produktu można użyć go za pomocą woda z rozpylaczem w celu usunięcia zabrudzenia. Przed ponownym użyciem należy całkowicie wysuszyć pad.

### 8.0 Rozmiary

Rozmiar dysku (średnica +/- 0,06 cala)	Otwór centrujący
7 cali/178 mm	3,25 cala/8,25 mm
8 cali/200 mm	3,25 cala/8,25 mm
9 cali/228 mm	3,25 cala/8,25 mm
10 cali/254 mm	3,25 cala/8,25 mm
11 cali/280 mm	3,25 cala/8,25 mm
12 cali/305 mm	3,25 cala/8,25 mm
13 cali/330 mm	3,25 cala/8,25 mm
14 cali/355 mm	3,25 cala/8,25 mm
15 cali/380 mm	3,25 cala/8,25 mm
16 cali/405 mm	3,25 cala/8,25 mm
17 cali/430 mm	3,25 cala/8,25 mm
18 cali/460 mm	3,25 cala/8,25 mm
19 cali/480 mm	3,25 cala/8,25 mm
20 cali/508 mm	3,25 cala/8,25 mm
21 cali/530 mm	3,25 cala/8,25 mm
22 cali/560 mm	3,25 cala/8,25 mm
23 cali/580 mm	3,25 cala/8,25 mm
24 cali/610 mm	3,25 cala/8,25 mm
27 cali/685 mm	3,25 cala/8,25 mm
28 cali/710 mm	3,25 cala/8,25 mm

Dodatkowe rozmiary dostępne na zamówienie po wcześniejszym uzgodnieniu.

KASTELL Systemy Szczotek Przemysłowych  
ul. Urodzajna 4  
54-067 Wrocław

tel. +48 71 356 70 31 | 71 356 70 35  
email: info@kastell.pl

www.kastell.pl

\*Aby uzyskać kompletne szczegóły lub przejrzeć wyniki testów ASTM D5511 należy odwiedzić stronę :  
www.AmericoFullCycle.com